# 19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-234217

Mint Cl.4

識別記号

101

庁内勢理番号

母公開 昭和61年(1986)10月18日

F 01 N 1/08

8511-3G

1/10 39/00 // F 04 B

A-8511-3G Z - 6649 - 3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

逆止弁付消音器

**2049** 魽 昭60-74244

**29出** 昭60(1985)4月10日

何群 明 者

の代 理

刑 部

弁理士 小川

郎

勝男

土浦市神立町603番地 株式会社日立製作所土浦工場内

73発 明 者

人

土浦市神立町603番地 株式会社日立製作所土浦工場内 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

包出 顋 株式会社日立製作所

外1名

- 1. 発明の名称 逆止弁付清音器
- 2 特許請求の範囲

複数個の穴を有する挿入管と空間部よりなる圧 力脈動被変部と吸音式の消音器部とによりなる情 音器に与いて、圧力脈動波度部と消音器部との間 に逆止弁を設けたととを特徴とする逆止弁付消音。 ₽.

# 3. 発明の評細な説明

#### [ 発明の利用分野]

本発明は、逆止弁をよび消音器を必要とする圧 縮機の消音器に係り、特に高周波の圧力脈動を有 するスクリユー圧縮機の消音器に好適な逆止弁付 消音器に関する。

# [発明の背景]

従来、逆止弁と前音器を必要とする圧縮機等に おいて、逆止弁と前音器は全く別の部品としてと らえられており、逆止弁は消音器の前方あるいは、 後方に設置されていた。第1図で示すように、逆 止弁2が消音器3の前方に設置された例において

は、圧縮機1の吐出圧力緊動により逆止弁2が破 損するという弊客があつた。また、第2図に示す ように、逆止弁2が併音器3の後方に設置された 例にかいては、消音器 3 の吸音材が飛散するとい う弊答があつた。また、との弊答にかいて、吸音 材の飛散防止のための圧力脈動波表部を設けると、 流体の圧力損失が大となり、圧縮機の全体性能の 低下を招いた。

#### (発明の目的)

本発明の目的は、圧力脈動による逆止弁の破損 および消音器の吸音材の飛散という弊客を解消し、 かつ、圧力損失をできるだけ小さくした逆止弁付 消音器を提供することにある。

### [発明の数要]

上配目的を達成するために本発明は、複数個の 穴を有する挿入管と空順部より成る圧力脈動波波 部と、グラスウール等の吸音材を有する消音部と の間に逆止弁を設置し、圧力脈動放衰部で圧力脈 動を放衰させ、逆止弁の破損を防止し、さらに逆 止弁にて圧力脈動を減衰させ吸音材の飛散を防止

2.00

"是我们的"的"自然是我的"的"一个"。

すると同時に、逆止弁を圧力派動波衰部として利用することによつて、挿入管と空扇部より成る圧力脈動減衰部は、逆止弁破損防止し、また、流体の圧力損失抵抗を小さくできる。

# [発明の実施例]

以下、本発明の実施例を取3図、第4図により 説明する。第3図にかいて、4は複数個の穴7を 有した挿入管8と空刷部9より成る圧力脈動数り なる所音器を空刷部9より成る圧力脈動数り なる所音器部である。また、6は逆止弁である。 逆止弁6は、第4図で示すように、複数山井である。 単止弁6は、第4図で示すよび弁カード13と 弁板14等4の一ト12かよび弁カード13と 弁板14等3ので示すない、圧り構成され 4、消音器部5かよび連止弁6により構成され、口 側に消音器5かよび連止弁6に必要に は、第4図に上力脈動数され、口 側に消音器5かよび連止弁6に必要に は、第4図により標成され、口 側に消音器5かよび連止弁6に差 し、逆止弁が破損しない展動率約55を配置 り、逆止弁が破損され、逆止弁6に流入する。 を通過するが、逆止弁6は複数

間に逆止弁を設けたので液体の圧力脈動による逆 止弁の破損が防止でき、かつ逆止弁の圧力脈動減 衰効果により、吸音材の飛散防止が可能となる。 また、逆止弁の圧力脈動減衰効果を利用している ため、流体の圧力損失抵抗も小さくできる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図、第2図は従来の消音系統図、第3図は本発明の逆止弁付消音器の縦断面図、第4図は第3図の逆止弁の分解斜視図である。

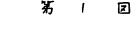
1 ··· 圧縮機、2 ··· 逆止弁、3 ··· 消音器、4 ··· 圧力 脈動減衰部、5 ··· 逆止弁、6 ··· 消音器部、8 ··· 挿 入管、10 ··· 吸音材。

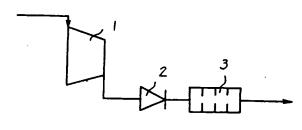
代理人 弁理士 小川島男

の欠11を有しているため、さらに圧力脈動が減 ・ **衰され、脈動率約28程度となり消音器部5へ流** 入する。実際にスクリユー圧縮機にて脈動率を測 定した結果、圧縮機が発生する圧力派動率が15 るの場合において、圧力脈動放疫部で脈動率は7 がとなり、逆止弁の下流すなわち、病音器入口部 で駅動率は2mとなつた。連続運転後、逆止弁が よび消音器を点検したが破損はなかつた。また、 預音器の教音材の飛散を防止するためには、圧力 駅動車を2 5程度にする必要があるが、これを逆 止弁を利用せず、圧力脈動放表部のみで対処する 場合には、との圧力脈動波表部の圧力損失が約  $0.2 \, \text{kg/alG}$  となり、 $100 \, \text{KW}$  クラスのドライ スクリユー圧縮機においては、全体性能が約16 低下する。したがつて、本発明により、流体の圧 力駅動による逆止弁の破損防止と稍音器の吸音材 の飛散防止に効果的であると同時に、圧力損失抵 抗の少ない逆止弁付清音器が得られる。

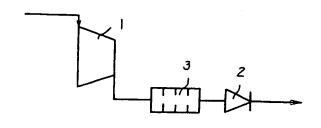
### 〔発明の効果〕

本発明によれば、圧力脈動波度部と消音器との

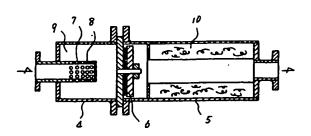




第 2 図







# 第 4 团

